

Başvuran Kuruluş Adı: <i>Name of Applicant Company:</i>		
Üretici ☐ <i>Manufacturer</i>	Türkiye de Yerleşik Yetkili Temsilci ☐ <i>Authorized Representative Established in Turkey</i>	Diğer ☐ <i>Other</i>
Kapların İmalat Yeri: <i>the place of manufacture of the vessels</i>		
Ürün Adı <i>Product Name</i>		
Proje Takip Numarası <i>Project Registry Number</i>		
Max. Çalışma Basıncı (PS) <i>Max. Working Pressure</i>		
Tasarım basıncı(P) <i>Design Pressure</i>		
Kaynak Prosesi (Kc) <i>Welding Process</i>		
Test Prosesi (Ks) <i>Test Process</i>		

Önemli: Başvuruya konu olan ürün ve/veya sistem için başka bir onaylanmış kuruluş ile sözleşmesi var mı? ;

☐ Evet ☐ Hayır

1. Kabin Sınıfının Belirlenmesi / Determine The Classification Of Vessel

TS 1203 EN 286-1 göre According to TS 1203 EN 286-1

Sınıflandırma <i>Classification</i>		Basınç X Hacim (P x V) <i>Pressure x Volume (P x V)</i>
☐	1.Sınıf <i>1.Class</i>	$10000 \geq PS \cdot V > 3000 \text{ bar.l}$
☐	2.Sınıf <i>2.Class</i>	$200 \text{ bar.l} < PS \cdot V \leq 3000 \text{ bar.l}$
☐	3.Sınıf <i>3.Class</i>	$50 \text{ bar.l} < PS \cdot V \leq 200 \text{ bar.l}$

TS EN 286-2 göre According to TS EN 286-2

Sınıflandırma <i>Classification</i>		Basınç X Hacim (P x V) <i>Pressure x Volume (P x V)</i>
☐	1.Sınıf <i>1.Class</i>	$200 \text{ bar.l} < PS \cdot V \leq 1500 \text{ bar.l}$
☐	2.Sınıf <i>2.Class</i>	$50 \text{ bar.l} < PS \cdot V \leq 200 \text{ bar.l}$

TS EN 286-3 göre According to TS EN 286-3

Sınıflandırma Classification		Basınç X Hacim (P x V) Pressure x Volume (P x V)
☐	1.Sınıf 1.Class	3000bar.l <PS*V≤ 10000 bar.l
☐	2.Sınıf 2.Class	200bar.l ≤ PS*V≤ 3000 bar.l
☐	2.Sınıf 2.Class	50bar.l <PS*V<200 bar.l

2. Verilerin Belirlenme / Determine Data

Basit Basıncılı Kap Kriteri Simple pressure vessel criteria	Yönetmeliğe Uygunluk Conforms to directive	
	Evet / Yes	Hayır / No
-Kabin geometrisi basit / Geometry of vessel simple	☐	☐
-Malzeme / Material of construction -Alaşımsız çelik Non-alloy steel -Alaşımsız alüminyum Non-alloy aluminium -Yaşlandırılmadan sertleştirilmiş alüminyum alaşımı Non-age hardening aluminium alloy	☐	☐
-İçeriği (hava/azot) / Contents (air/nitrogen)	☐	☐
-0.5 bar'dan daha fazla bir iç basınç Internal pressure greater than 0.5 bar	☐	☐
-30 bar'ı geçmeyen bir iç basınç Internal pressure not exceeding 30 bar	☐	☐
-10.000 bar. Litre 'yi geçmeyen basınç x hacim çarpımı Pressure x volume product not exceeding 10.000 bar. liters	☐	☐
-Çalışma sıcaklığı / Operating temperature (çelik için -50°C'den 300 °C'ye kadar) (-50 °C to 300 °C for steel)	☐	☐

(alüminyum için -50°C'den 100 °C'ye kadar) (-50 °C to 300 °C for aluminium)		
-Seri imalat / Manufactured in series	☐	☐
-Ateşlenmeme için tasarlanmış / Intended to be unfired	☐	☐
-Yönetmelik tarafından tüm riskler kapsanmış All risks covered by directive	☐	☐

3. Uygunluk Değerlendirme Prosedürleri (Conformity Assessment Procedures)*TS EN 286-1 göre According to TS EN 286-1*

Sınıflandırma	Kapların Özellikleri	Tasarım Aşamasında		Üretim Aşamasında
3.Sınıf 3.Class ☐	50bar.l < PS*V ≤ 200bar.l	Kaplar Harmonize standartlaa uygun üretilmektedir.	AB- Tip İnceleme	AB doğrulaması veya AT Uygunluk Beyanı
		Kaplar Harmonize standartlara uygun üretilmemektedir.	Tasarım ve İmalat Planı Onayı (Yeterlilik Belgesi)	
2.Sınıf 2.Class ☐	200bar.l < PS*V ≤ 000 bar.l	Kaplar Harmonize standartlara uygun üretilmektedir.	AB- Tip İnceleme	AB doğrulaması veya AT Uygunluk Beyanı + Gözetim
		Kaplar Harmonize standartlara uygun üretilmemektedir.	Tasarım ve İmalat Planı Onayı (Yeterlilik Belgesi)	
1.Sınıf 1.Class ☐	10000 ≥ PS*V > 3000 bar	Kaplar Harmonize standartlara uygun üretilmektedir.	AB- Tip İncelemesi	AB Doğrulaması
		Kaplar Harmonize standartlara uygun üretilmemektedir.	Tasarım ve İmalat Planı Onayı (Yeterlilik Belgesi)	

TS EN 286-2 According to TS EN 286-2

Sınıflandırma	Kapların Özellikleri	İmalâtтан Önceki Deney ve Belgeler	Tankların Satışa Sunulmadan Önceki Deney ve Belgeleri
1.Sınıf 1.Class	200bar.l < PS*V ≤ 1500 bar.l		Uygunluk Beyannamesi ve Gözetim veya Doğrulama

☐		Yeterlilik Sertifikası veya Tip Deneyleri	
2.Sınıf <i>2.Class</i> ☐	50bar.l <PS*V ≤ 200bar.l		Uygunluk Beyannamesi veya Doğrulama

TS EN 286-3 According to TS EN 286-3

Sınıflandırma	PS x V	Belgelendirme Yöntemi	
1.Sınıf <i>1.Class</i> ☐	3000bar.l <PS*V ≤ 10000 bar.l		Doğrulama
2.Sınıf <i>2.Class</i> ☐	200bar.l ≤ PS*V ≤ 3000 bar.l	Tip inceleme veya Tasarım ve İmalat Planı Onayı (Yeterlilik Belgesi)	Doğrulama veya uygunluk beyanı ve gözetim ve (özel dökümanlar)
3.Sınıf <i>3.Class</i> ☐	50bar.l <PS*V < 200 bar.l		Doğrulama veya uygunluk beyanı ve (özel dökümanlar)

Uygunluk Değerlendirme Prosedürleri (Prosedürü seçin ve işaretleyin)

Conformity Assessment Procedures (Please choose and indicate the procedure)

Basit Basıncı Kaplar Yönetmeliği 2014/29/AB'ne göre uygunluk değerlendirmesinde hangi modül veya modüllerden başvuru yapmak istiyorsunuz?

For which modules do you want to apply according to the Simple Pressure Vessel Directive 2014/29/AB?

☐	AB – tip onayı (Module B İmalat) <i>EU - type examination (production)</i>	2014/29/AB
☐	AB – tip onayı (Module B tasarım) <i>EU - type examination (design)</i>	2014/29/AB

☐	Dahili İmalat Denetimine Tabi Olarak Tip Uyumluluğu (Module C) <i>Type Conformity Subject to Internal Manufacturing Control</i>	2014/29/AB
☐	Dahili İmalat Denetimi Artı Denetimli Kap Testine Tabi Olarak Tip Uygunluğu (Module C1) <i>Type Conformity Subject to Internal Manufacturing Inspection Plus Inspected Vessel Testing</i>	2014/29/AB
☐	Dahili İmalat Denetimi Artı Rastgele Zaman Aralıklarında Gerçekleştirilen Denetimli Kap Testine (Module C2) Tabi Olarak Tip Uygunluğu <i>Medical Conformity Subject to Internal Manufacturing Inspection Plus Supervised Vessel Testing (Module C2) Performed at Random Time Intervals</i>	2014/29/AB

Başvurudan önce 2014/29/AB Basit Basıncılı Kaplar Yönetmeliğine göre AB Tip İncelemesi Belgesi alınmış mı?

Have you got EU Type Examination Certificate to 2014/29/AB Simple Pressure Vessel Directive before the application?

☐ Evet/Yes ☐ Hayır/No

Cevap evetse lütfen hangi ürünlerle ilgili olarak alındığını açıklayınız. Lütfen bir kopyasını ekleyiniz.

If yes, please explain for which products ? Please attach a copy.

AB Tip İnceleme Belgesini Düzenleyen Kuruluş:

Organisation who issued the EU Type Examination Certificate

AB Tip İnceleme Belgesi No:.....

No of EU Type Examination Certificate

Başvuruya konu Ürünler için Kullanılan Uyumlaştırılmış Standartlar/ diğer standartlar veya teknik dokümanlar

Harmonised standards / other standards or technical documents for the products concerned

Tasarımda esas alınan Standard veya tasarım kodları

Standards or design codes predicated on design

Firmada eğer yapılıyorsa; kaynak yapan personelin onayları var mı?

If applicable, are the permanent joining personnel approved?

☐ Evet/Yes

☐ Hayır/No

Cevap evet ise belgelendirme yapan kuruluş:

If yes, name of the approving organisation

Belge Düzenlemesi: (Issuing of the certificate)

Belge Türkçe olarak düzenlenir! (Your certificate is issued in Turkish)

İngilizce belge talep ediliyor mu? (Do you request certificate in English)?

☐ Evet/Yes

☐ Hayır/No

Başvuru Ekleri

Enclosures to application:



BASİT BASINÇLI KAPLAR YÖNETMELİĞİ 2014/29/AB*SIMPLE PRESSURE EQUIPMENT DIRECTIVE***MODÜL B: AB TİP İNCELEMESİ***EU Type Examination***Kontrol
check**

- İmalatçının veya Türkiye’de yerleşik yetkili temsilcisinin adı, adresi ve kapların imal yeri.

☒

- Uygunluk Beyanı

☐

- Uygunluğun kontrolü amacıyla tasarım ve üretim programının incelenmesi ve örnek kabın muayenesi.

☐

- Kabın tasarım ve üretim programına uygun olarak üretilip üretilmediğinin ve kap için tasarımı yapılan çalışma şartları altında emniyetle kullanılıp kullanılmayacağının kontrolü.

☐

- Kabın kendisi ile ilgili temel gereklere uygunluğunun kontrolü amacıyla gerekli muayene ve testlerin yapılması.

☐

- Kap tipinin ayrıntılı teknik resmi

☐

- Talimatları

☐

- Isıl İşlem

☐

- Aşağıda belirtilenleri açıklayan belge;

- Seçilen malzemeler,

- Seçilen kaynak işlemleri,

- Seçilen kontroller,

- Kabın tasarımı ile ilgili diğer ayrıntılar

☐

a) Kaynak işlemlerinin ve kaynakçıların veya operatörlerin uygun vasıflara haiz olduğunu gösteren sertifikalar,

b) Basıncı kapların mukavemetine katkıda bulunan parçaların ve donanımın imalinde kullanılan malzemelerin muayene etiketi,

c) Yapılan muayene ve testlerle ilgili rapor ya da önerilen kontroller hakkında açıklama.

☐**AB DOĞRULAMASI***EU Verification***Kontrol
check**

- AB Tip inceleme sertifikası veya Tasarım ve üretim program onayı

☐

- İmalâtçının adı ve ticarî unvanı

☐

- İmal yeri

☐

- Kaynakçı ve kaynak operatörlerinin uygun şekilde belgelendirilmeleri ile ilgili belgeler,

☐

• Kaynak yöntem onayları	☐
• CE İşaretleme	☐
• Tahribatlı deneyler	☐
• Tahribatsız deneyler	☐
• Hidrostatik Deney raporu	☐
• Uygulanan deney ve muayenelerin raporları	☐
• Isıl İşlem	☐
• Tankın imalâtçı tarafından verilen özel tanııtım kodları (örnek No... 'dan ... 'ya kadar)	☐
- Tank çapı, - Tank kapasitesi, - En yüksek çalışma basıncı, - En yüksek çalışma sıcaklığı, - En düşük çalışma sıcaklığı (-10 0C 'un altındaysa), - Deney basıncı, - Teknik resim numarası / numaraları, - İmal tarihi, - Partideki tank sayısı	☐
• Basınç altındaki grupların imalâtında kullanılan malzemelerin muayene dokümanları,	☐
• Sonradan izlenebilirliğin sağlanması amacıyla kayıtlarda tank numarası / müşteri ismi	☐

TASARIM VE İMALAT PROGRAMI ONAYI <i>Design and Manufacturer Program Approval</i>	Kontrol check
• Tank tipine ait detaylı imalât resmi	☐
• Talimatlar	☐
• Seçilen malzemeler ile ilgili sertifikalar	☐
• Yapılan kontroller	☐
• Isıl İşlem	☐
• Tasarım basıncı da dahil olmak üzere tasarımı etkileyen ilgili detaylar	☐
• Kaynak metotları, kaynakçı ve kaynak operatörlerinin belgelendirilmesi ile ilgili uygun belgeler	☐

• Tankın mukavemetine katkıda bulunan parçalar ve grupların imalâtında kullanılan malzemelere ait muayene dokümanları veya bu muayene dokümanlarının bir numunesi,	☐
• Rapor istenen muayene ve deneylere ait numune parça,	☐
• İmalât kayıtlarına ait örnek bir form	☐

AB UYGUNLUK BEYANI + GÖZETİM <i>EU Declaration of Conformity + Surveillance</i>	Kontrol <i>check</i>
Uygunluk beyannamesine konu olan Sınıf 2 ve Sınıf 3 tanklar için imalâta başlamadan önce gerekli işlemler	
İmalâtçı bu yönetmeliğin uygulanmasını ve yerine getirilmesini sağlayacak sorumluluğu ve yetkileri belirlenmiş bir yönetim temsilcisini, diğer sorumluluklarına bakmaksızın tayin etmelidir.	☐
İmalâta başlamadan önce, bu standarda uygunluğunu sağlamak için, imalâtçı, imalât metodu ve önceden tayin edilmiş sistematik tedbirleri tarif eden bir doküman, tip deneyleri belgesi veya yeterlilik belgesini veren tarafsız muayene kuruluşuna teslim etmelidir.	☐
Bu doküman tasarım ve imalât planı ile aşağıdaki maddelerde bahsedilen dokümanları kapsamalıdır	
Tankın konstrüksiyonuna uygun imalât ve muayene araçlarının tanımı	☐
İmalât sırasında uygulanacak muayene ve deneyler ile bunların uygulama metotlarını hangi sıklıkla uygulayacağını açıklayan bir muayene dokümanı.	☐
Yukarıda verilen muayene dokümanına uygun olarak muayene ve deneylerin yapılacağına bu standarda uygun olarak her tank üzerinde hidrostatik basınç ve sızdırmazlık deneyi yapılacağına dair bir taahhütname.	☐
İmalât ve depolama yerlerinin adresleri ile imalâtın başlama tarihi	☐
İlave olarak imal edilen tankların PS x V çarpımı 200 bar litreyi geçtiği durumda, imalâtçı, gözetimden sorumlu yetkilinin, daha önce belirtilen imalât ve depolama yerlerine, muayene amacıyla girmesine yetki vermeli, örnek tankların seçilmesine müsaade etmeli ve özellikle aşağıda belirtilen bütün gerekli bilgileri temin etmelidir. - Tasarım ve imalât planı- Muayene raporu - Tip deneyleri belgesi veya uygun olan yerlerde yeterlilik belgesi - Özellikle, yapılan muayeneleri kapsayan bir imalât raporu	☐
Uygunluk beyannamesine konu olan sınıf 2 ve sınıf 3 tankların imalâtı sırasında gerekli işlemler	
İmalâtçı, Tankın muayene ve deneyinin sonucu, işaretler, yetkili damgalar, fişler, etiketler, muayene kayıtları, fiziksel olarak yerleştirme metodu veya tanka uygulanan muayene ve deneyle ilgili olarak uygunluk veya uygunsuzluğu belirtecek diğer metotlar kullanılarak tanımlanmalıdır.	☐
Kayıtlarda, uygun görülen tankların sevk edilmesi için sorumlunun muayene yetkisi tanımlanmış olmalıdır.	☐
İmalâtçı, bu yönetmeliğin kurallarına uygun olmayan tankların kontrol altında tutulmasını sağlamalıdır.	☐
Uygun olmayan bütün tanklar, izinsiz olarak kullanılması, teslim edilmesi ve diğer tanklarla karışmasını önlemek amacıyla, belirgin bir şekilde işaretlenmeli ve diğer tanklardan ayrılmalıdır.	☐
Tamir edilen ve yeniden işlem gören tanklar dokümante edilen metotlara uygun olarak yeniden muayene edilmelidir	☐

Onaylanmış kuruluş tarafından ilk başlangıç işlemleri, imalatın başlamasından sonraki iki ay içerisinde yapılmalıdır, bundan sonra, yılda 3000 adede kadar aynı tip tank imal ediliyorsa, yapılan normal kontroller yılda bir kez, yılda 6000 adetten fazla imal ediliyorsa iki kez rastgele kontroller yapılmalıdır. Belirtilenlerin arasında imalat miktarları için ziyaret sıklığı ayarlanmalıdır.	☐
Muayene ve deneylerin gözetimi	
Tarafsız muayene kuruluşu imalatçının bu yönetmeliğe göre uygunluk beyannamesine konu olan tankların imalatın ve kontrolünü temin etmek için, aşağıdaki kontrol, muayene ve deneyleri yapmalıdır.	☐
a) Tasarım ve imalat kayıtlarının, gözetim raporunun uygulanan muayene ve deneylerin kayıtlarının, özellikle belgelerin tamamlılığı, uyumluluğu ve geçerliliğini ve personelin belgelendirilmesi gibi kayıtların kontrolü,	☐
b) Tarafsız muayene kuruluşu her yıl, her cinsten en az bir tank olacak şekilde, en az iki tankı gelişigüzel seçmelidir. Bu tanklar üzerinde bir adet içten ve dıştan muayene boyut kontrolü, bütün alın kaynaklarının tahribatsız muayenesi (radyografik kontrol) ve hidrostatik basınç ve sızdırmazlık deneyi uygulanmalıdır. Et kalınlığının belirlenmesinde deneysel metot kullanıldığında tarafsız muayene kuruluşu tarafından gelişigüzel seçilmiş iki tank üzerinde, tanımlanan basınç deneyleri ve patlatma deneyleri yapılmalıdır.	☐

Firma Yetkilisi:

Tarih:

İmza:

Kaşe:

Yukarıda verilen firmanıza ve ürünlerinize ait olan bilgiler gizli kalacaktır. Bu bilgiler ışığında teklif/sözleşme hazırlanabilir. / the above information will be secured.

Kontrol Eden:

Tarih:

İmza: